

*Diplomado y/o  
Especialización*

# PRIMEROS AUXILIOS

08 MESES - 800 HRS. CRON. - 24 CRÉD. ACAD.

## OBJETIVO:

Proporcionar los conocimientos elementales y básicos para poder ofrecer una ayuda eficaz a las personas que se encuentran en una situación de emergencia, ya sea por accidente o enfermedad, para poder afrontar esos decisivos primeros minutos con la máxima seguridad.

## MALLA CURRICULAR

### MÓDULO 01

Generalidades de los primeros auxilios / Dispositivos usados en el transporte de víctimas / Inmovilización de víctimas / Patología de la parada cardiorrespiratoria / Atragantamiento.

### MÓDULO 02

Traumatismo craneo-encefálico / Accidentes de tránsito / Pérdida de consciencia: Crisis comiciales, Hipoglucemia y síncope / Hemorragias / Heridas y contusiones.

### MÓDULO 03

Esguinces, luxaciones y fracturas / Accidentes por inmersión / Picaduras y mordeduras / Intoxicaciones agudas.

## INCLUYE:

**01 CD CON RECURSOS  
EDUCATIVOS COMPLEMENTARIOS  
DEL PROGRAMA**

### MÓDULO 04

Quemaduras / Golpe de calor / Shock / Dolor torácico / Cuerpos extraños en otorrinolaringología y ojos.

### MÓDULO 05

Aspectos especiales de los primeros auxilios en los niños / Atención en los desastres y las catástrofes.

### MÓDULO 06

Técnicas básicas de atención de emergencias sanitarias 1.

### MÓDULO 07

Técnicas básicas de atención de emergencias sanitarias 2.

### MÓDULO 08

El sector salud en la gestión de desastres

**ICEPRE**

**OFICINA**